



**CERTIFICATO DI PROVA DI QUALIFICA SALDATORE  
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
EN 287.1 : 2007**

Designazione : <i>Designation</i>	135 P BW 1 t 15 PC ss ml	N° di identificazione dell'Esaminatore o dell'Ente di prova : <i>Inspecting Authority</i>	Lloyd's Register EMEA
N° di rif.to della procedura di saldatura del Costruttore : <i>Manufacturer's WPS Ref.N° ( if applicable )</i>	WPS 001/05 - Rev.0	Riferimento No. : <i>Reference No.</i>	NAP 0920040
Nome del Saldatore : <i>Welder's name</i>	GATTI MASSIMILIANO	Certificato No. : <i>Certificate No.</i>	NAP 0920040.01
Identificazione : <i>Identification</i>	G. M.		
Metodo di identificazione : <i>Method of identification</i>	Punzone / Plug		
Luogo e data di nascita : <i>Date and place of birth</i>	Perugia 14/03/1975		
Datore di lavoro : <i>Employer</i>	SAGEF SAS CASTEL DEL PIANO (PG)		
Codice/Norma di prova : <i>Code testing standard</i>	UNI EN 287.1		
Esame delle conoscenze tecniche : <i>Job knowledge</i>	Accettato / <i>Acceptable</i>		

	Dettagli della prova pratica <i>Weld test details</i>	Campo di validità <i>Range of approval</i>
Procedimento di saldatura/ <i>Welding process</i>	BW PC135	135 P BW 1 t 15 PC ss ml
Lamiera o Tubo / <i>Plate or pipe</i>	Plate/Piastra	Pipe D $\geq$ 150 mm
Tipo di giunto / <i>Joint type</i>	a V	
Gruppo di metalli base/ <i>Parent metal group</i>	1	1.1, 1.2, 1.4
Metallo d'apporto : <i>Tipo/Filler metal type-designation</i>	AWS A5.18 ER70S-6	S, M
Gas di protezione/ <i>Gas-flux</i>	Ar/CO2 80/20%	
Materiali ausiliari/ <i>Material auxiliaries</i>	N.A.	
Spessore del saggio di prova (mm)/ <i>Material thickness</i>	15mm	$\geq$ 5 mm
Diametro esterno del tubo(mm)/ <i>Pipe outside <math>\varnothing</math> mm</i>	N.A.	
Posizione di saldatura/ <i>Welding positions</i>	PC	BW PA - FW PB
Solcatura-sostegno al rovescio/ <i>Gouging - Backing</i>	ss ml	ss mb bs

Informazioni ulteriori sono riportate nel foglio allegato e/o nella specifica di saldatura No. : WPS 001/05 Rev.0  
Additional information is available on attached sheet/or welding procedure specification No. : WPS 001/051 Rev.0

Tipo di prova <i>Type of test</i>	Eseguito ed accettato <i>Performed &amp; acceptable</i>	Non richiesto <i>Not required</i>
Esame VT / <i>VT Test</i>	RPT N° 507 /09	
Ultrasuoni / <i>Ultrasonic</i>	RPT N° 508/09	
Liqu. Penetr. / <i>PT test.</i>	RPT N° 509/09	
Prove Mec. / <i>Mech. Test</i>	Newton 019/09	
Macrografia / <i>Macro</i>	Newton 019/09	

Nome, data e firma  
dell'Esaminatore o  
dell'Ente di prova :  
**LLOYD'S REGISTER EMEA**

Name and signature of  
Inspector : Giancarlo Bellucci  
Inspecting Authority : Naples  
(A Member of the Lloyd's Register Group)



Data di emissione/*Date of issue* : **22.06.2009**  
Luogo / *Location* : CASTEL DEL PIANO (PG)  
Validità della qualificazione fino a : **22.06.2011**  
*Validity of approval until*

Prolungamento delle qualificazioni da parte dell'Esaminatore o  
dell'Ente di prova per i successivi 2 anni  
*Prolongation for approval by inspecting*

Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Mansione o Titolo <i>Position or Title</i>

Prolungamento della qualificazione da parte del Datore di lavoro  
o del supervisore per i successivi sei mesi  
*Prolongation for approval by employer/supervisor*

Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Mansione o Titolo <i>Position or Title</i>